
ストライプ銀めっき20条 評価資料

オリエンタル鍍金株式会社
技術部

製品規格

評価項目

寸法位置公差 ・ めっき厚さ

品名

0.11t×66.0w×L HCL305 1/2H

めっき仕様

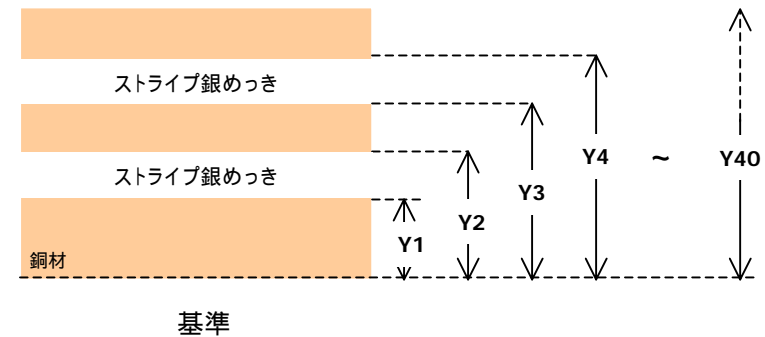
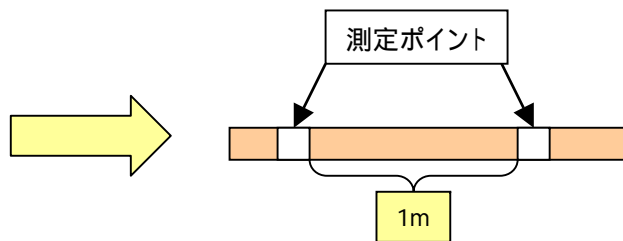
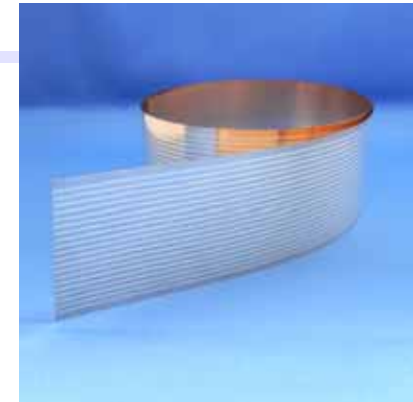
無光沢ストライプ銀

めっき厚さ 1.5～8.0 μm 銀幅1.10 mm 20条

測定サンプル

素材蛇行:外側 0.01 mm/m

測定サンプル:1ロット n = 10 (スタート側/エンド側 各5mを1mおきにカットし測定)



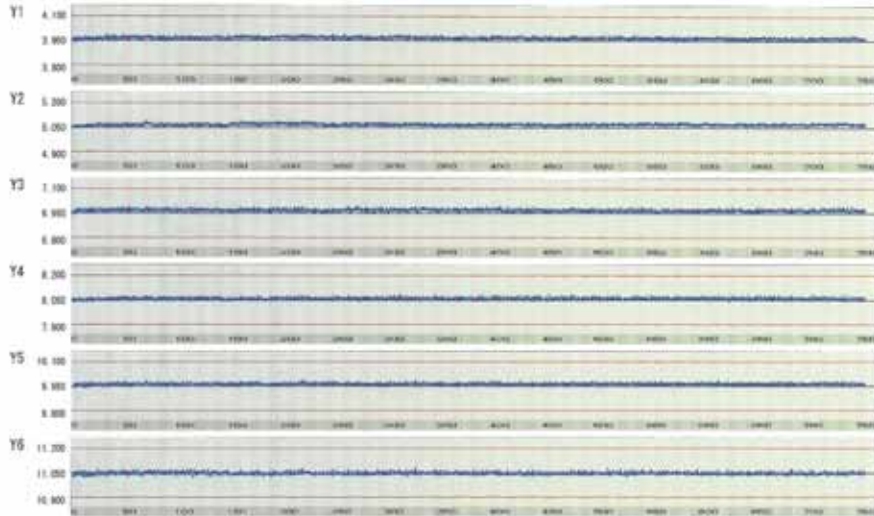
➤めっき位置(Y1～Y40)

➤めっき幅(X1～X20)

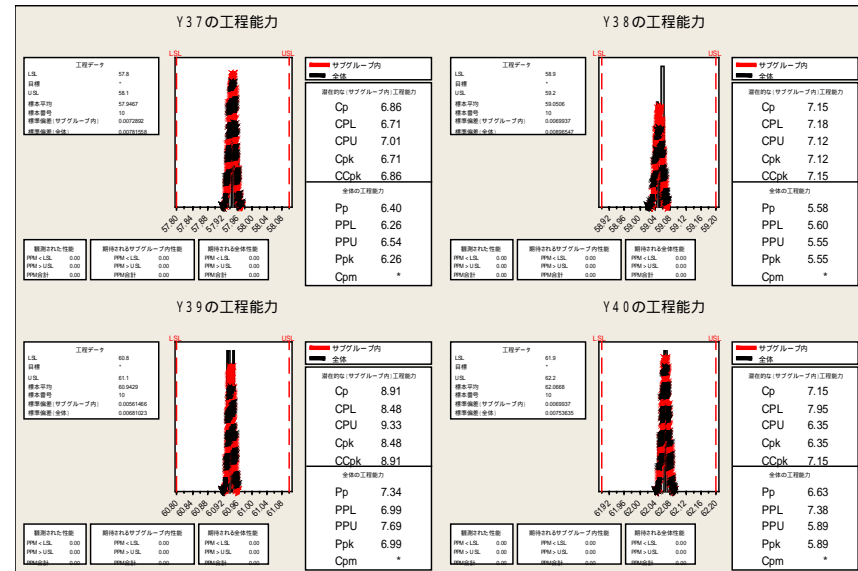
$$X1 = Y2 - Y1$$

ランチャートと工程能力(Cpk)

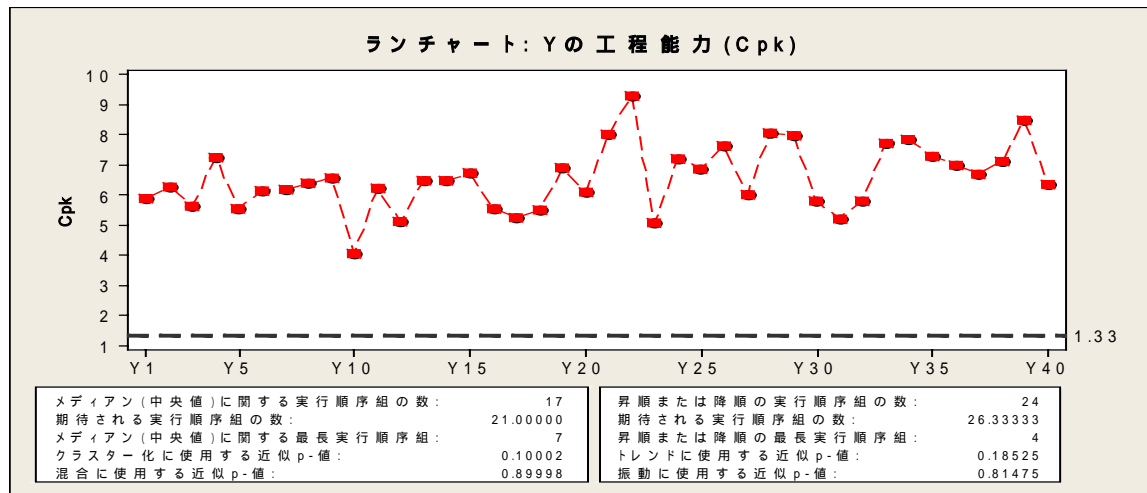
ランチャート(全長) Y1~Y6を抜粋



工程能力(Cpk) Y37~Y40を抜粋



Y1~Y40工程能力(Cpk)のランチャート



➤ランチャート

Y1~Y40・X1~X20

問題無し

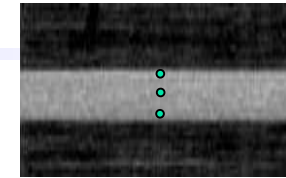
➤工程能力(Cpk)

Y1~Y40 : 4.05 ~ 9.32

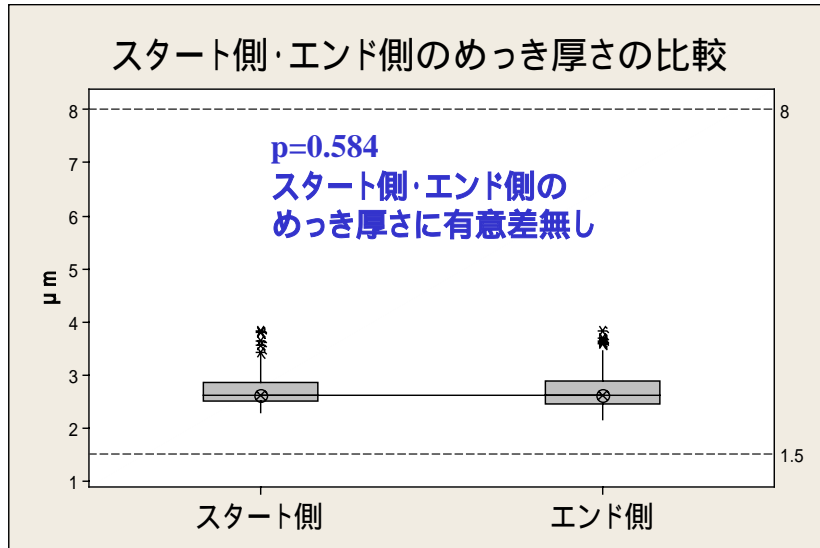
工程能力は十分である

めっき厚さ測定結果

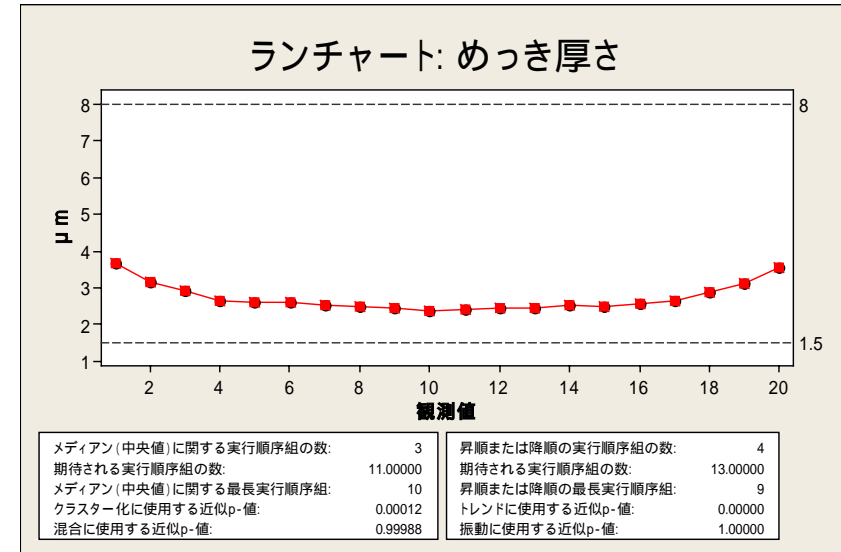
めっき厚さ測定ポイント



スタート側・エンド側めっき厚さ箱ひげ図



X1 ~ X20 めっき厚さのランチャート(測定値AVE)



めっき厚さ

単位 = μm

MAX	MIN	AVE
3.820	2.150	2.730

スタート側とエンド側の有意差無し

以上